

Labortestkriterien für den Altpapiereinsatz bei der Perlen Papier AG

Perlen Papier AG legt ihren Beurteilungen wo möglich die Europäische Liste der Altpapier-Standardarten gemäss EN 643 sowie die INGEDE Testmethoden zu Grunde. Die Verwertbarkeit in den Fabrikationsanlagen der Perlen Papier AG wird ausschliesslich durch einen Test im fabrikeigenen Labor ermittelt. Die Freigabe gilt ausschliesslich für Perlen Papier AG und besitzt keine Allgemeingültigkeit.

Für eine optimale Laboruntersuchung bitten wir um Zustellung von einem Kilogramm (1kg) Papiermuster in der Form, wie es zum Gebrauch in Verkehr gebracht wird.

1. Eindruck/Handling		Prüfmethode
a) Geruch		Vier-Augen-Prinzip
1 - Sehr gut einsetzbar	Ohne beunruhigenden Geruch	
3 - Nicht einsetzbar	Mit beunruhigendem Geruch	
Entscheidung		<i>Ohne Diskussion</i>
b) Kontaminationen jeglicher Art		Vier-Augen-Prinzip
1 - Sehr gut einsetzbar	Ohne beunruhigende Kontaminationen	
3 - Nicht einsetzbar	Mit beunruhigenden Kontaminationen	
Entscheidung		<i>Ohne Diskussion</i>
c) Papierfremde Bestandteile		gravimetrische Messung INGEDE Methode 14
1 - Sehr gut einsetzbar	< 4.9 Gew.%	
2 - Einsetzbar	5.0 - 8.9 Gew.%	
3 - Grundsätzlich nicht einsetzbar	> 8.9 Gew.%	
Entscheidung		<i>Diskussion und Vergleich mit anderen Parametern</i>

2. Zerfaserung		Prüfmethode
a) Zerfaserungszeit		Aufschlagversuch Perlen
1 - Sehr gut einsetzbar	Vollständig LC in 20 Minuten	
2 - Einsetzbar	Vollständig LC in 30 Minuten	
3 - Nicht einsetzbar	Unvollständig LC in 30 Minuten	
Entscheidung		<i>Ohne Diskussion</i>

3. Fasermorphologie		Prüfmethode
a) Faserlängenverteilung		Faseranalyse
1 - Sehr gut einsetzbar	KI2 <= 15% ; KI3 <= 5% ; KI4 <= 3% ; KI5 <= 7%*	
2 - Einsetzbar	KI2 <= 27% ; KI3 <= 8% ; KI4 <= 5% ; KI5 <= 10%*	
3 - Bedingt einsetzbar	KI2 > 27% ; KI3 > 8% ; KI4 > 5% ; KI5 > 10%*	
Entscheidung		<i>Diskussion und Vergleich mit anderen Parametern</i>
*Faserklassen:	KI 1: 0,2 - 1mm KI 2: 1 - 1,5mm KI 3: 1,5 - 2mm KI 4: 2 - 2,5mm KI 5: 2,5 - 7,5mm	

4. Flotation		Prüfmethode
a) Durchfärbung der Fasern		Vier-Augen-Prinzip
1 - Sehr gut einsetzbar	Keine durchgefärbte Fasern	
3 - Bedingt einsetzbar	durchgefärbte Fasern	
Entscheidung		<i>Diskussion und Vergleich mit anderen Parametern</i>
b) Weisse nach Laborflotation		INGEDE Methode 11
1 - Sehr gut einsetzbar	> 65 %-ISO	
2 - Einsetzbar	56 %-ISO bis 65 %-ISO	
3 - Bedingt einsetzbar	< 56 %-ISO	
Entscheidung		<i>Diskussion und Vergleich mit anderen Parametern</i>
c) Schmutzpunktfläche nach Laborflotation		INGEDE Methode 11
1 - Sehr gut einsetzbar	1500 mm ² /m ²	
2 - Einsetzbar	1500 mm ² /m ² bis 2500 mm ² /m ²	
3 - Bedingt einsetzbar	> 2500 mm ² /m ²	
Entscheidung		<i>Diskussion und Vergleich mit anderen Parametern</i>

5. Glührückstand / Aschegehalt

a) Glührückstand (Aschegehalt) bei 575 °C		Kennwert Perlen
1 - Sehr gut einsetzbar	22 % bis 27 %	
3 - Bedingt einsetzbar	< 22 % oder > 27 %	
Entscheidung	<i>Diskussion und Vergleich mit anderen Parametern</i>	

6. Kleber

a) StickyArt (Beurteilung während Labormessungen)		Vier-Augen-Prinzip
1 - Sehr gut einsetzbar	Keine Auffälligkeiten	
3 - Nicht einsetzbar	Auffälligkeiten	
Entscheidung	<i>Ohne Diskussion</i>	
b) StickyScore (EPRC)		INGEDE Methode 12
1 - Sehr gut einsetzbar	71 - 100	
2 - Einsetzbar	51 - 70	
3 - Nicht einsetzbar	0 - 50	
Entscheidung	<i>Ohne Diskussion</i>	
c) Stickyfläche		INGEDE Methode 12
1 - Sehr gut einsetzbar	0	
2 - Einsetzbar	< 5000 mm ² /m ²	
3 - Bedingt einsetzbar	> 5000 mm ² /m ²	
Entscheidung	<i>Diskussion: Grössenverteilung und StickyArt</i>	

7. CSB_{filtriert} (Wasserkreislaufbelastung)

a) CSB _{filtriert} mit Schwarzbandfilter		Kennwert Perlen
1 - Sehr gut einsetzbar	< 100 mg/l	
2 - Einsetzbar	100 mg/l bis <= 650 mg/l	
3 - Bedingt einsetzbar	> 650 mg/l	
Entscheidung	<i>Diskussion und Vergleich mit anderen Parametern</i>	

Legende:

Rote Felder = KO-Kriterien	Wenn ein Kriterium als "nicht einsetzbar" bewertet wird, ist das Papier in der Perlen Papier AG nicht einsetzbar.
Gelbe Felder = Kriterien mit Vorbehalt	Die Beurteilung ist im Zusammenhang mit den übrigen Testresultaten zu betrachten und hängt von weiteren Faktoren ab, Bsp. Einsatzmenge, etc.